

STANDARDUTFÖRANDE

Förzinkat stål.

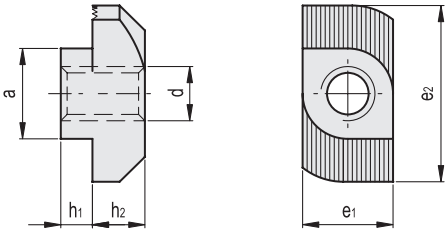
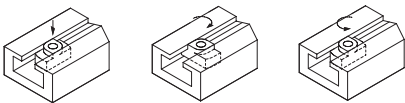
- **GN 505-MB**: delvis deformerad genomgående gänga.
- **GN 505-OB**: genomgående gänga.

KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING

GN 505 ankare för T-spår lämplig för användning i aluminiumprofiler för snabb montering. Montera ankaret i T-spåret och vrid det 90° medurs, den räfflade ytan infogas i profilen för en säker montering. GN 505-MB, tack vare den något deformerade gängen erhålles ett högre vridmoment som erbjuder en säker montering av ankaret. För demontering, rotera ankaret moturs 90°.



Applikationsexempel



Kod	Benämning	a-0.1-0.5	d	e1-0.1-0.5	e2±0.5	h1	h2	⚖
GN.24301	GN 505-8-M4-MB	8	M4	8	16	1.6 -0.4	5 -0.4	7
GN.24306	GN 505-8-M5-MB	8	M5	8	16	1.6 -0.4	5 -0.4	7
GN.24311	GN 505-8-M6-MB	8	M6	8	16	1.6 -0.4	5 -0.4	6
GN.24321	GN 505-10-M4-MB	10	M4	10	19	3.5 -1	5.8 -0.4	8
GN.24326	GN 505-10-M5-MB	10	M5	10	19	3.5 -1	5.8 -0.4	7
GN.24331	GN 505-10-M6-MB	10	M6	10	19	3.5 -1	5.8 -0.4	7
GN.24336	GN 505-10-M8-MB	10	M8	10	19	3.5 -1	5.8 -0.4	6
GN.24302	GN 505-8-M4-OB	8	M4	8	16	1.6 -0.4	5 -0.4	7
GN.24307	GN 505-8-M5-OB	8	M5	8	16	1.6 -0.4	5 -0.4	7
GN.24312	GN 505-8-M6-OB	8	M6	8	16	1.6 -0.4	5 -0.4	6
GN.24322	GN 505-10-M4-OB	10	M4	10	19	3.5 -1	5.8 -0.4	8
GN.24327	GN 505-10-M5-OB	10	M5	10	19	3.5 -1	5.8 -0.4	7
GN.24332	GN 505-10-M6-OB	10	M6	10	19	3.5 -1	5.8 -0.4	7
GN.24337	GN 505-10-M8-OB	10	M8	10	19	3.5 -1	5.8 -0.4	6



Maskinkomponenter